



100% Made in France



Videopräsentation des Produkts



email: [info@cfpflex.com](mailto:info@cfpflex.com)

site : [www.cfpflex.com](http://www.cfpflex.com)



## DATENBLATT

Datum 23/12/2022

<b>PRODUKT</b>	<b>UNIPRINT</b> Soft Blocksub		Print & Plot-Transferfolie für sublimierte Textilien	
<b>CODE</b>	<b>302BS</b>	<b>FARBE</b>	<b>WEISS</b>	
<b>BESCHREIBUNG</b>	Bedruckbare, matte, weisse Polyurethan-Folie, lösemittel-und-PVC-frei, laminiert zwischen einer selbstklebenden Polyester-Folie und einer heissklebenden Schicht. Eine zusätzliche Schicht zwischen Heisskleber und Polyurethan bildet eine totale Sperre gegen Resublimation auf Textil.			
<b>STÄRKE (+/-5%)</b>	Heissklebender Verbund: 140 microns.		Trägerfolie: 115 microns.	
<b>TEXTILIEN</b>	Alle sublimierte Textilien			
<b>VORTEILE</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Volle Sperre gegen Resublimation.</li> <li>2. Die Folien-Elastizität bringt angenehmen weichen Griff und verbessert die Waschbeständigkeit.</li> <li>3. Schnelles Entgittern von grossen oder kleinen Schriften.</li> <li>4. Geeignet für Solvent-, Ecosolvent ( inklusiv Truevis 2 )-, Latex-Farben.</li> <li>5. Kurze Verpressungsdauer bei niedriger Temperatur: 130°C / 5 Sekunden.</li> <li>6. Totale Opazität erlaubt den Einsatz auf allen Sport-Trikots, auch mit hellen/dunklen bedruckten Streifen.</li> <li>7. Waschttemperatur: 60°C.</li> <li>8. Leichthaftende Trägerfolie ermöglicht Stafelung und leichte Handhabung von entgitterten Formaten.</li> <li>9. Elastisches und starkes Polyurethan, bleibt nach mehreren Wäschen knitterfrei.</li> <li>10. Umweltfreundliches, Lösemittel-und PVC-freies Polyurethan.</li> <li>11. " Low carbon profile " Herstellung: alle Etappen werden unter einem Dach gemacht.</li> <li>12. Hundertprozent made in France, aus europäischen Rohstoffen.</li> <li>13. Maschinen letzter Generation sowie exklusive Verfahren erlauben hohe Qualität</li> </ol>			
<b>ANPRESSDRUCK</b>	Medium			
<b>HEISSVERPRESSUNG</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bei jedem neuen Textil Vorversuche machen.</li> <li>2. Bild seitenrichtig drucken und plotten.</li> <li>3. Falls nötig, mit unserem Application Tape AT 600 übertragen. Bei einfachem Bild: manuell.</li> <li>4. Verpressung: 130°C / 5 Sekunden, danach Trägerfolie entfernen.</li> <li>5. Waschttemperatur: 60°C</li> </ol>			
<b>WEITERE EMPFEHLUNGEN</b>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Bei jeder Verpressung, Flex vom direkten Kontakt mit der Heissplatte anhand Kochpapier schützen, damit die Heisskleberschicht bei Presse-Öffnung nicht beschädigt wird.</li> <li>2. Erst 24 Stunden nach Verpressung waschen.</li> <li>3. Keine aggressive Waschmittel verwenden.</li> <li>4. Um Resublimation zu vermeiden, ist es zu empfehlen, die Trikots NICHT vorzuheizen.</li> <li>5. Gleich nach Verpressung, sollten die Textilien NICHT WARM GESTAPELT ODER GEFALTET werden, da sonst Resublimation vom Textil auf die Flex-Aussenseite kommen könnte.</li> <li>6. Unsere Produkte in temperiertem und trockenem Raum lagern, geschützt von der direkten Sonnenstrahlung.</li> </ol>			
<b>SICHERHEIT</b>	Die ausgewählte Komponente entsprechen der REACH-Normen, sind frei von PVC, Weichmachern, Schwermetallen, COV, gemäss Oekotex Standard, 100 Class 1.			
Dieses Blatt kann jederzeit modifiziert werden. Nehmen Sie bitte mit unserem Verkaufsdienst Kontakt.				